

SKZ121 Тестер сжатия коробки



Тестер сжатия коробок применяется для проверки устойчивости к сжатию и прочности при штабелировании, а также стандартов прессования гофрированного картона.

Элементы испытаний:

1. Испытание на сжатие: для определения максимальной прочности на сжатие
2. Испытание на штабелирование: для определения испытания на прочность при штабелировании, 12 часов, 24 часа и т. д.
3. Испытание на стандарты давления: проверка достижения коробкой заданного сжатия или деформации требований

Стандарты:

ISO2234, ISO2233, ISO2206, ISO12048. ISO2874, ISO2872.

Особенность:

1. Тестовые элементы: испытание на сжатие, испытание на штабелирование и стандартное испытание на прессование.
2. Примите усовершенствованный точный датчик и высокопроизводительный двигатель, объедините передовые технологии измерения и контроля для получения точности измерения скорости и точности.
3. Мягкая механическая трансмиссия, многоуровневая защита, защита от перегрузок.
4. Имеет функции сохраненных параметров, дисплея, памяти, статистики и печати.
5. Благодаря возможностям обработки данных данные могут быть напрямую получены статистическими данными
6. После завершения тестирования можно вернуть предыдущую позицию.

Параметры:

1. Тензодатчик: 10кН, 20кН, 50кН (опционально)
2. Рабочий размер: 600мм, 800мм, 1000мм, 1200мм, 1500мм (опционально)
3. Скорость: 1-60мм/мин можно выбрать
4. Точность: $\pm 1\%$
5. Разрешение деформации: 1 мм
6. Мощность: 220 В переменного тока, 50 Гц, 3 А, 750 Вт.
7. Минимальное значение разрешающей способности: 1N
8. Относительная погрешность отображения: $\pm 2\%$
9. Относительная степень изменения ошибки отображения: $\leq 2\%$
10. Ошибка результата: 0,1%
11. Достоверность измерения искажения отслеживания: ± 1 мм
12. Диапазон скоростей различного давления: (1 ~ 40) мм / мин
13. Скорость возврата в тест (скорость вверх и вниз при ручной манипуляции): (1 ~ 60) мм/мин
14. Относительная скорость раскачивания при тесте на плановую нагрузку: $\pm 4\%$
15. Скорость отслеживания и давления при тесте на нагрузку при штабелировании: 2 мм/мин